CMC - Chaudronnerie Métallerie du Centre ;

chaudronnerie, construction métallique et mécano-soudure

CHÂTILLON-SUR-INDRE - Après 25 ans d'expérience dans le monde de la chaudronnerie, au sein de plusieurs entreprises, Olivier DELUZET crée, le 1er juillet 2015, la Chaudronnerie Métallerie du Centre - CMC - "Cette création fait suite à la reprise de matériel et d'une partie du personnel de deux sociétés en difficulté" précise Olivier DELUZET, le président fondateur de l'entreprise. Depuis, CMC s'est spécialisée dans 3 activités : "les fabrications d'équipements de traitement des eaux potables et usées, de grosses pièces de chaudronnerie ainsi que dans la serrurerie-métallerie".

CMC intervient en "mécano-soudure" et "chaudronnerie". L'entreprise réalise des "pièces unitaires finies en acier, inox et aluminium", des "ensembles diversifiés et complexes, allant de 50 kg à 25 tonnes, incluant de l'usinage, des traitements thermiques, des traitements de surface", en sous-traitance industrielle ou après conception par son bureau d'études. Dernièrement, CMC vient de livrer "un ensemble de 23 tonnes constituant une ligne de traitement pour de l'exploitation aurifère au Sénégal" explique Olivier DELUZET. Ce savoir-faire dans les domaines de la chaudronnerie, de la construction métallique ainsi que de la mécano-soudure s'appuie sur "l'expérience de compagnons exemplaires qui ont intégré l'entreprise". CMC apporte un service fiable ; qualité et réactivité lui permettent "d'intervenir directement ou pour le compte de donneurs d'ordre, dans différents secteurs d'activité (matériel de travaux publics et carrières, bâtiment, traitement des eaux, matériel agricole, industrie agroalimentaire, environnement) ainsi que dans toute la France (régions Bretagne, Haut-de-France, Grand-Est, Rhône-Alpes) et depuis peu en Afrique de l'Ouest".

CMC est installée sur un site de 2 300 m² à Châtillon-sur-Indre, son effectif est de 25 collaborateurs. L'entreprise a intégré son propre bureau d'études équipé des logiciels "Solidworks et Autocad", son parc machines lui apporte des moyens de manutention et d'exploitation répondant aux besoins les plus variés et sur des ensembles conséquents: "3 ponts roulants, table de découpe automatique haute définition (30 mm d'épaisseur), presse plieuse 4 m x 220 t, rouleuse de tôles, postes à soudure, cabine de peinture grandes dimensions...". CMC a opté pour une politique de formation du personnel et d'investissements réguliers afin d'accompagner son développement et d'intégrer les évolutions technologiques.

